



# LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anhang III

Nr. 3.4.1/2023 für das Produktionsjahr 2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
EBK 0/2e, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 22/32, EBK 2/16 und Füller
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
Edelbrechkorn EBK 0/2e, EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16, EBK 16/22, EBK 22/32, EBK 2/16 und Füller aus gebrochenen Schöckelkalk
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlungen für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043;**  
EBK 0/2e ist für die Gesteinsklassen G2 bis G9,  
EBK 2/4, EBK 4/8, EBK 8/11, EBK 11/16 sind für die Gesteinsklassen G3 bis G9,  
EBK 16/22, EBK 22/32, EBK 2/16 sind für die Gesteinsklassen G4 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586-2 geeignet.
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**Schotterwerk Gradenberg GmbH, Judenburger Straße 230, 8580 Köflach**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
nicht relevant
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
System 2+
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
Die notifizierte Zertifizierungsstelle Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988, hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung Nummer **0988-CPR-0252** für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043
8. Trifft nicht zu
9. Erklärte Leistung (siehe Beilage 1, 2 und 3 zu 3.4.1/2022)
10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.  
Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.  
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Herr Alexander Marka, Betriebsleiter  
(Name und Funktion)

Köflach, 12.04.2023  
(Ort und Datum der Ausstellung)

  
(Unterschrift)

| Wesentliche Merkmale  | Leistung   |                                  |                                  |                                  |                                  | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|--|
|   | EBK 0/2e   | EBK 2/4                          | EBK 4/8                          | EBK 8/11                         | EBK 11/16                        |  |
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>   |  |                                  |                                  |                                  |                                  | ÖNORM<br>EN 13043                      |
| 4.1.2 Korngruppe  | 0/2  | 2/4                              | 4/8                              | 8/11                             | 11/16                            |  |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung  | $G_{F85}$  | $G_{C90/15}$                     | $G_{C90/15}$                     | $G_{C90/15}$                     | $G_{C90/15}$                     |  |
| 4.1.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen   | ----   | ----                             | $SI_{15}$                        | $SI_{15}$                        | $SI_{15}$                        |  |
| 4.2.7.1 Rohdichte $\rho_a$ [Mg/m <sup>3</sup> ]   | 2,70-2,76  | 2,70-2,76                        | 2,70-2,76                        | 2,70-2,76                        | 2,70-2,76                        |  |
| <b>Reinheit</b>   |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen  | $f_{16}$   | $f_1$                            | $f_1$                            | $f_1$                            | $f_1$                            |  |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile Methyleneblau-Wert (MB)  | NPD  | ----                             | ----                             | ----                             | ----                             |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>   |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Körner   | ----   | $C_{100/0}$                      | $C_{100/0}$                      | $C_{100/0}$                      | $C_{100/0}$                      |  |
| <b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln  | NPD  | NPD                              | NPD                              | NPD                              | NPD                              |  |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>   |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung  | $LA_{25}$  | $LA_{25}$                        | $LA_{25}$                        | $LA_{25}$                        | $LA_{25}$                        |  |
| <b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten   | NPD  | $PSV$<br>angegeben <sup>40</sup> | $PSV$<br>angegeben <sup>40</sup> | $PSV$<br>angegeben <sup>40</sup> | $PSV$<br>angegeben <sup>40</sup> |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb  | NPD  | NPD                              | NPD                              | NPD                              | NPD                              |  |
| 4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß   | NPD  | NPD                              | NPD                              | NPD                              | NPD                              |  |
| <b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung  | NPD  | NPD                              | NPD                              | NPD                              | NPD                              |  |
| <b>Raumbeständigkeit</b>  | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung           |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke<br>4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke<br>4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| <b>Zusammensetzung / Gehalte</b>  | Schöckelkalk   |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.3.2 Petrografisch Beschreibung  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b>  | unbedeutend<br>unbedeutend<br>unbedeutend<br>unbedeutend |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| - Abstrahlung von Radioaktivität  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| - Freisetzung von Schwermetallen  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen<br>- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| <b>Frostwiderstand</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand   | $WA_{24}1$   | $WA_{24}1$                       | $WA_{24}1$                       | $WA_{24}1$                       | $WA_{24}1$                       |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand   | $F_1$  | $F_1$                            | $F_1$                            | $F_1$                            | $F_1$                            |  |
| <b>Verwitterungsbeständigkeit</b>   |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.12 Sonnenbrand von Basalt   | kein Basalt  | kein Basalt                      | kein Basalt                      | kein Basalt                      | kein Basalt                      |  |
| <b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb für Deckschichten durch Spikereifen   | NPD  | NPD                              | NPD                              | NPD                              | NPD                              |  |
| <b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM</b>   | <b>B 3130 und B 3580-1</b>                               |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberfläche</b>  |  |                                  |                                  |                                  |                                  |  |
| 4.1.8 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen   | $E_{cs35}$   | ----                             | ----                             | ----                             | ----                             |  |
| 5.3.3.1 Hohlraumgehalt von trockenen verdichteten Füller  | $V_{28/38}$  | ----                             | ----                             | ----                             | ----                             |  |
| Gesamt-Karbonatgehalt geprüft an der Kornklasse <0,125 mm, gemäß ÖNORM EN 196-2   | >70-M%   |                                  |                                  |                                  |                                  |  |

| Wesentliche Merkmale  | Leistung                                       |                       |                       | Harmonisierte technische Spezifikation |
|---|--|-----------------------|-----------------------|--|
|   | EBK 16/22                                      | EBK 22/32             | EBK 2/16              |  |
| <b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>                             |  |                       |                       | ÖNORM<br>EN 13043                      |
| 4.1.2 Korngruppe  | 16/22  | 22/32                 | 2/16                  |  |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung  | $G_{C90/20}$                                   | $G_{C90/20}$          | $G_{C90/20}$          |  |
| 4.1.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen                       | $SI_{20}$                                      | $SI_{20}$             | $SI_{20}$             |  |
| 4.2.7.1 Rohdichte $\rho_s$ [Mg/m <sup>3</sup> ]                   | 2,70-2,76                                      | 2,70-2,76             | 2,70-2,76             |  |
| <b>Reinheit</b>   |  |                       |                       |  |
| 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen                                      | $f_2$  | $f_2$                 | $f_2$                 |  |
| 4.1.5 Qualität der Feinanteile Methylenblau-Wert (MB)             | ----   | ----                  | ----                  |  |
| <b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>                             |  |                       |                       |  |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Körner                                   | $C_{100/0}$                                    | $C_{100/0}$           | $C_{100/0}$           |  |
| <b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>                  |  |                       |                       |  |
| 4.2.11 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln                  | NPD  | NPD                   | NPD                   |  |
| <b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>                             |  |                       |                       |  |
| 4.2.2 Widerstand gegen Zertrümmerung                              | $LA_{25}$                                      | $LA_{25}$             | $LA_{25}$             |  |
| <b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>      |  |                       |                       |  |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten                 | $PSV$<br>angegeben 40                          | $PSV$<br>angegeben 40 | $PSV$<br>angegeben 40 |  |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb                          | NPD  | NPD                   | NPD                   |  |
| 4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß                                 | NPD  | NPD                   | NPD                   |  |
| <b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>                        |  |                       |                       |  |
| 4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung                        | NPD  | NPD                   | NPD                   |  |
| <b>Raubeständigkeit</b>   | keine industriell hergestellte Gesteinskörnung |                       |                       |  |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke        |  |                       |                       |  |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke                   |  |                       |                       |  |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke                  |  |                       |                       |  |
| <b>Zusammensetzung / Gehalte</b>                                  | Schöckelkalk                                   |                       |                       |  |
| 4.3.2 Petrografisch Beschreibung                                  |  |                       |                       |  |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b>  |  |                       |                       |  |
| - Abstrahlung von Radioaktivität                                  | unbedeutend                                    | unbedeutend           | unbedeutend           |  |
| - Freisetzung von Schwermetallen                                  | unbedeutend                                    | unbedeutend           | unbedeutend           |  |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | unbedeutend                                    | unbedeutend           | unbedeutend           |  |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe                         | unbedeutend                                    | unbedeutend           | unbedeutend           |  |
| <b>Frostwiderstand</b>  |  |                       |                       |  |
| 4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand     | $WA_{242}$                                     | $WA_{242}$            | $WA_{242}$            |  |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand   | $F_2$  | $F_2$                 | $F_2$                 |  |
| <b>Verwitterungsbeständigkeit</b>                                 |  |                       |                       |  |
| 4.2.12 Sonnenbrand von Basalt                                     | kein Basalt                                    | kein Basalt           | kein Basalt           |  |
| <b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>                  |  |                       |                       |  |
| 4.2.6 Widerstand gegen Abrieb für Deckschichten durch Spikereifen | NPD  | NPD                   | NPD                   |  |

| Wesentliche Merkmale   | Leistung  | Harmonisierte technische Spezifikation |
|--|---|--|
|  | Füller  |  |
| <b>Anforderungen gem. EN 13043:</b><br>5.2.1 Füller (Gesteinsmehl)<br>5.2.2 schädliche Feinanteile<br>5.3.2 Rohdichte bei 25°C $\rho_a$ [Mg/m <sup>3</sup> ]<br>5.3.3.1 Trockenhohlraumgehalt<br>5.3.3.2 Delta-Ring und Kugel<br>5.4.1 Wasserlöslichkeit<br>5.4.2 Wasserempfindlichkeit<br>5.4.3 Carbonatgehalt von Carbonatfüllern<br>5.4.4 Calciumhydroxidgehalt von Mischfüllern<br>5.5.2 Bitumenzahl | bestanden gem. Tab. 24<br>Korngrößenverteilung<br>NPD<br>2,70-2,76<br>V <sub>28/38</sub><br>NPD<br>NPD<br>NPD<br>CC <sub>80</sub><br>NPD<br>BN <sub>28/38</sub> | EN 13043                               |
| <b>Gefährliche Stoffe:</b><br>- Abstrahlung von Radioaktivität (für Gesteinskörnungen aus radioaktiven Vorkommen, die für die Verwendung in Beton für Gebäude vorgesehen sind)<br>- Freisetzung von Schwermetallen<br>- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen<br>- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe   | Baustoffindex < 1<br>unbedeutend<br>unbedeutend<br>unbedeutend  |  |