

LEISTUNGSERKLÄRUNG

gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anhang III

NR.: 1.5.1/2023

		NI	R.: 1.5.1/20	023						
Pkt. 1	TSM 0/63, TS	M 0/32,	TSM 0/2	2, KR 8/1	16, DK 1	6/63, KK	4/16			
Pkt. 2			siehe	Pkt.1						
Pkt. 3	Gesteinskörnungen (GK) fü Ingeni	ır ungeb eur- und		-		•	dene Ger	nische für		
	Hersteller									
Pkt. 4	Schotter- und Betonwerk Karl Schwarzl Betriebsgesellschaft m.b.H Thalerhofstraße 86 8141 Premstätten Werk: Premstätten									
Pkt. 5	nicht relevant									
Pkt. 6	System zur Bewertu	ıng und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+								
Pkt. 7	und der werkseigenen Produktionskor werkseigenen Produktionskor	ie akkreditierte Zertifizierungsstelle TVFA TU Graz, Nr. 1379, hat die Erstinspektion des Werkes Premstätte und der werkseigenen Produktionskontrolle, die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt: Konformitätsbescheinigung: 1379-CPR-035/14 für die werkseigene Produktionskontrolle nach EN 13242								
Pkt. 8			nicht re	levant						
	Wesentliche Merkmale	E	Harmonisierte technische							
	Produkt	TSM 0/63	TSM 0/32	TSM 0/22	KR 8/16	DK 16/63	KK 4/16	Spezifikation		
	Kornform-, -größe und Rohdichte 4.2 Korngröße 4.3 Korngrößenverteilung 4.6.1 Kornform von groben GK 4.6.2 Anteil gebrochener Körner in groben GK gemäß ÖNORM EN 933-5 5.4.1 Rohdichte ρ _a [Mg/m³] Reinheit	0/63 G _A 85, GT _A 20 SI ₄₀ C _{NR} 2,67-2,73	0/32 G _A 85, GT _A 20 SI ₄₀ C _{NR}	0/22 G _A 85, GT _A 20 SI ₄₀ C _{NR} 2,67-2,73		16/63 G _C 80/20, GT _C NR SI _{NR} C _{NR}	4/16 G _C 80/20, GT _C NR SI _{NR} C _{NR}			
DI . 0	4.4 Gehalt an Feinanteilen 4.5 Qualität des Feinanteile Widerstand gegen Zertrümmerung	it des Feinanteile bestanden bestanden be	f ₅ f _{NR} bestanden -	f _{NR}	f _{NR}	f _{NR}	3242			
Pkt. 9	5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀	LA ₄₀	LA ₄₀	LA_NR	LA_NR	LA_NR	<u> </u>		
l	Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	™		
	Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Dicalciumsilikat-Zerfall von Hochofenstückschlacke	bestanden bestanden								
	6.5.2.2 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke			keine Schlacke						
	6.5.2.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerkschlacke	keine Schlacke								
	Wasseraufnahme						14/4 ::=			
	5.4.2 und 7.3.1 Wasseraufnahme	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ 2	WA ₂₄ NR	WA ₂₄ NR	WA ₂₄ NR			
	Zusammensetzung 6.2 Petrographische Beschreibung	überwi								
	5.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	keine rezyklierre Gesteinskornling								

		Erklärte	Leistur	ng (fortg	esetzt)			
	Wesentliche Merkmale			Leis	stung			Harmonisierte technische Spezifikation
	Produkt	TSM 0/63	TSM 0/32	TSM 0/22	KR 8/16	DK 16/63	KK 4/16	
	Gehalt							
	6.4.1 Säurelösliches Sulfat	AS_NR	AS_NR	AS_NR	AS_NR	AS_NR	AS_NR	
	6.4.2 Gesamtschwefelgehalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
	6.4.3 Wasserlösliches Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen		keii	ne rezyklierte	Gesteinskö	rnung		
	6.5.1 Bestandteile die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	EN 13242
Pkt. 9	Gefährliche Stoffe							13
	- Abstrahlung von Radioaktivität			unbedeutend	b			Z
	- Freisetzung von Schwermetallen			unbedeutend	b			ш
	- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen			unbedeutend	d			ÖNORM
	- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe			unbedeutend	d			Ö
	Dauerhaftigkeit / Verwitterungsbeständigkeit							
	7.2 Maximale Magnesiumsulfatwerte von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
	7.4 "Sonnenbrand" von Basalt			kein Basalt				
	7.3.2 Frostwiderstand	F_2	F_2	F_2	F_{NR}	F_{NR}	F_{NR}	
	Weitere Kennwerte	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	

Beurteilung der Feinanteile gemäß ÖNORM B 4811	maximal zulässiger Anteil < 0,02 mm: 3 M%			-	-	-	-
Verwendungsklasse U1 bis U10 gemäß RVS 08.15.01	U5, U8, U10	U5, U8, U10	U5, U8, U10	-	-	-	-
Vorgesehene Verwendung	ungebundene Tragschichten			Kanalriesel Drainagekies Kanalsplitt			

Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Dipl.- Ing. Alexander Marka, Betriebsleiter

Pkt. 10 Name und Funktion

Premstätten, 30.03.2023

Ort und Datum der Ausstellung

Unterschrift